



**Opciones de Financiamiento Disponibles**

Pago mínimo mensual desde \$39 para clientes calificados

Disponible en todos los lugares de Estados Unidos.

**PRUEBA DE AGUA GRATIS**

Contacte nuestros Analistas de Agua hoy!

**972-247-9985**

[info@tgwatersystems.com](mailto:info@tgwatersystems.com)

[www.tgwatersystems.com](http://www.tgwatersystems.com)

**TG WATER SYSTEMS**

880 Hebron Parkway Suite 120  
Lewisville, Texas 75057



**Bebe**

**Agua Alcalina**  
directamente del fregadero de  
su cocina



**PRUEBA DE AGUA GRATIS**

Opciones para tener agua pura y  
saludable en tu hogar.

**1-877-247-9849**

**Goalkaline.org**





# ALKA-Plus

**La Mejor Opción para Agua Alcalina**

Hecho en EE.UU  
 Nueva Tecnología Europea  
 Flujo a Demanda Sin Tanque  
 Acero Inoxidable  
 Súper Compacto (4")  
 Elegante y Sencillo  
 Nivel de pH 8+  
 No se requiere tanque de almacenamiento  
 Purifica tu agua al instante

Fuente de Alimentación: 110 V - 50 Hz

Motor: Refrigerado por Líquido 180 W - 110 V - 50/60 Hz

Bomba: Bomba de paletas rotativas para alta presión en latón, certificada por NSF - 80 Galones por hora

Presión de funcionamiento: 100/115 psi

Presión del agua entrante: mín 15psi - máx 72psi

Porcentaje de rechazo de TDS: 90% - 95%

Relación de drenaje permeado: 1/2.2

Total de sólidos disueltos entrantes: máx 2500 PPM

pH admitido de agua entrante: mín 3 - máx 11

Peso: 35 libras

Dimensiones: 4-18-16 Pulg (W-L-H)

Unidad de Control Electrónico - Sensor acústico anti inundación confunciones de bloqueo para el agua entrante - Señal acústica cuando los filtros están agotados.

## Cómo Funciona

- Unidad de Control - Proporciona un detector anti-fugas e informa de cualquier error en el sistema.
- Bomba rotatoria de latón - Entrega 30 gal por hora para proporcionar un flujo purificado a pedido.
- Etapa de Carbono - Elimina todos los elementos químicos, como el cloro para proporcionar mejor sabor y olor.
- Membranas de RO - Filtra todas las partículas y contaminantes con tecnología inteligente que realizará una limpieza automática cada 8 horas.



## Beneficios del Agua Alcalina

El Agua Alcalina proporciona más oxígeno que cualquier otro tipo de agua, sin los contaminantes tóxicos o ácidos.

- Neutraliza la acidez excesiva en nuestra sangre.
- Aumenta la oxigenación celular y permite una mejor hidratación.
- El oxígeno puede ayudar a destruir las células cancerosas.
- Facilita la digestión y la bioasimilación.
- Nos ayuda permanentemente al perder peso de manera saludable.
- Poderoso efecto Antioxidante
- Controla la acidez estomacal mientras limpia el colon, el hígado, los riñones, los pulmones y la piel.
- Reduce la acumulación de acidez en el ejercicio de los músculos, mejorando la intensidad del entrenamiento y el tiempo de recuperación.
- Mejora el Metabolismo.
- Aumenta la Energía.

